

Stadox Zink-Faserplastik U1010

Bei der Stadox Zink-Faserplastik U1010 handelt es sich um eine glasfaserverstärkte Füllmasse. Sie haftet auf Blech und UP-GF sowie auf ausgehärteten Altlackierungen und Aluminium und zeichnet sich durch gute Ziehfähig- und Schleifbarkeit aus.

- Glasfaserverstärkter Polyester-Grobspachtel.
- Zum Ausbessern von kleinen Durchrostungen.
- Geeignet für Stahlblech, UP-GF und Aluminium.
- Geeignet für verzinkte Untergründe.



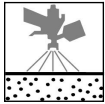
The Art of Refinishing.

Stadox Zink-Faserplastik U1010

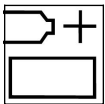
Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Spachtel	Härter
Gewicht	Gewicht
100	2
U1010	BPO BLUE BPO RED HARD PASTE U1120 B HARD PASTE U1120 R



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Min. - 5 Min.



Sofort nach dem Mischen einen glatten Film auftragen und Lufteinschlüsse vermeiden.



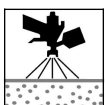
	BPO / U1120
20 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 2 - 3 Min.



P60 - P80



2K Polyester Spachtel

VOC-konform

2004/42/IIB(b)(250) 150: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(b)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 250 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 150 g/l.

Stadox Zink-Faserplastik U1010

Produkte

Stadox Zink-Faserplastik U1010

BPO Härtepaste blau
BPO Härtepaste rot
STADOX HARDENER PASTE, BLUE
STADOX HARDENER PASTE, RED

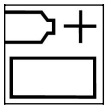
Produktmix

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

U1120 red / BPO Red Standard Härterpaste für ausgewählte Stadox Polyester Spachtel.

U1120 blue / BPO Empfohlen für ausgewählte Stadox Polyester Spachtel. Wird hauptsächlich zur Verarbeitung bei höheren Temperaturen eingesetzt.

Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.



Hinweis

- Nicht mehr als die empfohlene Härtermenge zugeben, um Ausblutungserscheinungen und Fleckenbildung zu vermeiden.
 - Nicht auf 1K-Grundierungen, Wash Primer oder nicht richtig ausgehärteten Lackierungen auftragen.
 - Nicht nass schleifen.
 - Mindestreaktionstemperatur +5°C.
 - Verarbeitung: Durchrostungen
Untergrund: Nicht tragende Fahrzeugteile
Kleine Löcher bis ca. 1 cm Durchmesser
Ausfüllen und großflächig überspachteln mit Stadox Stando-Zink-Faserplastik U1010.
Größere Schäden
 - Glasfasermatte (Maschenweite 1 - 2 mm) verwenden.
 - Diese sollte 5 - 10 cm über die Ränder der Reparaturstelle reichen.
 - Reparaturzone mit Stadox Zink-Faserplastik U1010 spachteln. Anschließend Glasfasermatte in die noch frische Stadox Zink-Faserplastik U1010 drücken.
 - Nach 10 - 20 Min. bei 20°C bis über den Rand der Glasfasermatte mit Stadox Stando-Zink-Faserplastik U1010 spachteln.
-

Standex Zink-Faserplastik U1010

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

